

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «Эксплуативные решения»

С.О. Власова
(представитель работодателя)

« 24 » октября 2022 г.

Рассмотрено и одобрено на заседании
Педагогического совета
Протокол № 2

« 24 » октября 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПб ГБПОУ
«Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»

Г.Ф. Шорников

Приказ № 408

« 24 » октября 2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования «Профессионалитет»
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Промышленно-технологический колледж имени Н.И. Путилова»

по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Квалификация:

ОКПР № 14989 – Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

ОКПР № 18809 – Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев (на базе основного общего образования)

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Год начала подготовки 2022

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова» разработан на основании приказов:

–Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

–Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

–Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. N 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации, зарегистрированного Министерством юстиции 20 августа 2013 г. N 29665 (Изменения: приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713).

–Приказ Министерства Просвящения Российской Федерации №796 от 01.09.2022г. ((Зарегистрировано в Минюсте России 11.10.2022 N 70461).

При составлении учебного плана учитывались:

–Письмо Правительства Санкт-Петербурга Комитета по образованию «Информационно-методическое письмо ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям и актуализированным ФГОС СПО в формате ТОП-50» от 14.05.2018 г. № 03-12-197/18-0-2;

–Письмо Правительства Санкт-Петербурга Комитета по образованию «Информационно-методическое письмо о реализации ФГОС СОО при формировании основных профессиональных образовательных программ СПО» от 27.04.2020г №03-12-187/18-1-0;

–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.07.2020 №05-772 «Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования»

–Устав Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»;

–Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 июня 2017 г. № 506 "О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 5 марта 2004 г. N 1089"

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

– профессионального;

и разделов:

– физическая культура;

– учебная практика;

– производственная практика;

- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

В соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Деление групп на подгруппы осуществляется на основании Локального акта №11 «Положение о делении учебных групп на подгруппы при изучении отдельных предметов, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и видов практик в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Промышленно-технологический колледж» имени Н.И. Путилова».

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 35 недель: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 3 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 4 курсе – 2 недели зимних каникул.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики по запросу работодателя.

Учебная практика проводится в учебных мастерских.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Обучающимся, успешно освоившим ППКРС, присваиваются квалификации «Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением» и «Станочник широкого профиля».

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Срок реализации ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО составляет 41 неделю. В рамках 1476 часов (41 неделю по 36 часов) должно быть обеспечено получение среднего общего образования в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом получаемой профессии.

На основании «Информационно-методическое письмо о реализации ФГОС СОО при формировании основных профессиональных образовательных программ СПО» Комитета по образованию Санкт-Петербурга от 27.04.2020г №03-12-187/18-1-0 при разработке образовательной программы СПО СОО следует иметь ввиду, что ФГОС СОО определяет минимальное и максимальное количество часов учебных занятий на уровень среднего общего образования и перечень обязательных предметных областей и учебных предметов. В учебном

плане должно быть не менее одного учебного предмета (дисциплины) из каждой предметной области, определенной ФГОС СОО. При формировании основных профессиональных образовательных программ СПО» от 27.04.2020г №03-12-187/18-1-0 общеобразовательный цикл учебного плана содержит учебные дисциплины:

- "Русский язык",
- "Литература",
- "Иностранный язык",
- "История",
- "География",
- "Обществознание"
- "Математика",
- "Информатика",
- "Физика",
- "Химия",
- "Биология",
- "Физическая культура",
- "Основы безопасности жизнедеятельности ",
- "Астрономия",
- "Основы проектной деятельности".

В рамках освоения общеобразовательного цикла индивидуальный проект реализуется в рамках учебной дисциплины «Основы проектной деятельности».

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика.

В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г. введен учебный предмет «Астрономия».

На экзамены выносятся следующие общеобразовательные дисциплины:

- «Русский язык и литература» - на 2 курсе в 3-ем семестре;
- «Математика» – на 2 курсе в 3-ем семестре;
- «Физика» - на 2 курсе в 4-ом семестре;
- «Астрономия» - на 2 курсе в 4-ом семестре;

Дисциплина «Обществознание» объединяет три учебные дисциплины: «Обществознание», «Экономика» и «Право». В данном учебном плане «Обществознание» – 116 часов.

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме зачета и дифференцированного зачета.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен проводятся в межаттестационный период.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы могут делиться на подгруппы. Деление групп на подгруппы осуществляется на основании Локального акта №11 «Положение о делении учебных групп на подгруппы при изучении отдельных предметов, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и видов практик в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Промышленно-технологический колледж» имени Н.И. Путилова».

В общеобразовательном цикле ОУД.09 Химия (24 часа) реализуется в 4 семестре 10 недель из них: 8 недель - 16 часов (по 2 часа в неделю), 2 недели - 8 часов (по 4 часа в неделю). В общеобразовательном цикле ОП.06 Безопасность жизнедеятельности (56 часов) реализуется в 4 семестре 10 недель из них: 8 недель - 48 часов (по 6 часов в неделю), 2 недели - 8 часов (по 4 часа в неделю).

1.4. Обязательная часть циклов основной профессиональной образовательной программы

На основании п.6.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В п.6.2 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 72 часа, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»:

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станка

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станка

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю в 8-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям. Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю в 6-ом семестре после прохождения производственной практики.

Порядок проведения учебной и производственной практики

Всего на учебную и производственную практику выделяется 1512 часов (из них на учебную практику выделяется 324 часа, на производственную практику 1188 часов).

Изучение дисциплин профессионального цикла начинается с изучения ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» во втором семестре первого курса. Начиная со второго семестра по этому модулю организуется еженедельная 6-ти часовая учебная практика, которая заканчивается в третьем семестре на втором курсе. В четвертом семестре второго курса по ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» начинается производственная практика - 432 часа (12 недель). Настоящим учебным планом предусмотрено проведение экзамена по данному модулю в конце четвёртого семестра.

В пятом семестре начинается изучение ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением». На учебную практику по данному модулю отведено 84 часа в пятом семестре (по 6 часов в течение 14 недель). На производственную практику отведено 684 часа в шестом семестре.

Изучение модулей ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» проводится в третьем семестре. Присвоение квалификации по данным модулям настоящим планом не предусмотрено. На производственную практику отводится по 36 часов на каждый модуль.

Часы производственной практики в четвертом семестре реализуются последовательно: начиная с ПМ.01 затем ПМ.02 и далее ПМ.03.

Аттестация по итогам производственной практики и экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на которых обучающиеся проходили практику и локальным актом Колледжа № 46 «Положение об учебной и

производственной практике в Санкт-Петербургском государственном бюджетном Колледже «Промышленно-технологический колледж имени Н.И. Путилова».

В целях реализации компетентного подхода предусмотрено использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, имитационных моделей, разбора конкретных ситуаций, групповых работ по поиску способов устранения неисправностей и т.п.) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

При необходимости возможна частичная реализация образовательной программы по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

1.5. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть образовательной программы использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов, использован для увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации.

Согласно ФГОС по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

252 часа ФГОС:

– 102 часа отведены на изучение дисциплины ОП.07 «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» (дисциплина по выбору ОУ) для освоения общих компетенций ОК 1- ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК 4.5, в части приобретения умений использовать пакеты прикладных программ для разработки объёмных моделей и чертежей деталей и определения режимов резания, составления управляющих программ с использованием систем автоматического проектирования,

расширения знаний в области систем автоматического проектирования и формирования знаний классификации и основных принципов построения систем автоматизированного проектирования;

– 72 часов отведены на изучение дисциплины ОП.08 «Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание» (дисциплина по выбору ОУ), для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.7, формирования умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и профессионального самоопределения, умения ориентироваться на современном рынке труда, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан;

– 10 часов добавлено на изучение дисциплины ОП.02 «Техническая графика» для освоения общих компетенций ОК 1- ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 1.2-1.3, ПК3.1-3.2 в части углубления умений читать и оформлять чертежи, схемы и графики, составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок, правил чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей и способов выполнения рабочих чертежей и эскизов;

– 7 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.01 «Технические измерения»;

– 5 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.03 «Основы электротехники»;

– 28 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.04 «Основы материаловедения»;

– 24 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.05 «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;

– 4 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»

1.6. Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся по очной форме обучения в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

1.7. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения. Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

1.8. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

Формы проведения промежуточной аттестации:

З – зачет;

ДЗ – дифференцированный зачет;

ДЗк – комплексный дифференцированный зачет;

Э – экзамен;

Эк – комплексный экзамен

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

По окончании изучения полного курса дисциплины, обучающиеся проходят промежуточную аттестацию, в форме предусмотренной настоящим учебным планом. Через слеш (косую черту) указан номер семестра, в котором проводится промежуточная аттестация.

По окончании изучения дисциплины, обучающиеся сдают зачёт/дифференцированный зачет, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины, либо сдают экзамены, в соответствии с формой контроля предусмотренной настоящим учебным

планом. Зачеты, дифференцированные зачеты, комплексные дифференцированные зачеты проводятся в счет часов, отведенных на изучение дисциплины.

Промежуточная аттестация обучающихся по междисциплинарным курсам проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК. Он может проводиться в форме теста, написания реферата, проекта и с использованием других форм контроля.

Аттестацией обучающихся по профессиональному модулю является экзамен по модулю в котором обучающийся должен подтвердить требуемый уровень усвоения модуля.

Настоящим учебным планом предусмотрено проведение комплексных дифференцированных зачетов.

Процедура проведения комплексных дифференцированных зачетов соответствует локальному акту Колледжа № 74.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» предусмотрена в форме трех экзаменов по профессиональному модулю, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

На промежуточную аттестацию в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» выделены 7 недель: 3 недели в четвертом семестре, 1 неделя в пятом семестре, 1 неделя в шестом семестре и 2 недели в восьмом семестре.

1.9. Форма проведения государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» на Государственную итоговую аттестацию выделено 2 недели.

Форма Государственной итоговой аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и локальным актом № 22, утвержденным директором.

Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.10. Особенности реализации образовательной программы с применением дистанционных образовательных технологий (ДОТ) и электронного обучения (ЭО)

Реализация образовательной программы среднего профессионального образования или ее частей по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» может частично осуществляться с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ). Учебные занятия организуются в виде онлайн-курсов, обеспечивающих для обучающихся независимо от их места нахождения и организации, в которой они обучаются, достижение и оценку результатов обучения, путем организации образовательной деятельности в электронной информационно-образовательной среде, к которой представляется открытый доступ через информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет". При реализации рабочей программы учебной дисциплины/МДК или ее частей с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий ведется учет, осуществляется хранение результатов освоения программы на бумажном носителе и/или электронно-цифровой форме.

Администрация Колледжа осуществляет контроль взаимодействия обучающихся с педагогическими работниками, мониторинг ситуации по организации образовательного процесса при реализации образовательной программы с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

Полная информация об организации учебного процесса с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ) отражена в локальных актах Колледжа таких как:

- Положение об организации образовательной деятельности с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения (Локальный акт № 126);
- Положение об учебной и производственной практике (Локальный акт № 46);
- Положением о ГИА (Локальный акт № 22);

- Положение об осуществлении образовательной деятельности в условиях сохранения рисков распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) (Локальный акт № 129);
- И других локальных актах Колледжа, регулирующих учебный процесс.

2. Сводные данные по бюджету времени (в часах и/или неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам и учебной практике	В том числе		Производственная практика по профилю специальности	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика					
I курс	41 неделя	1332 ч.	144 ч.	-	-	-	11 н.	52 н.
II курс	26 недель	840 ч.	96 ч.	12 н./ 432 ч	3 н.	-	11 н.	52 н.
IV курс	16 недель	492 ч.	84 ч.	21 н./756 ч.	2 н.	2 н.	2 н.	43 н.
Всего	83 недели	74 н./ 2664 ч.	9 н./ 324 ч.	33 недели	5 недель	2 недели	24 недели	147 недель

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах			Распределение обязательной нагрузки								
								в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс			
												1	2	3	4	5	6		
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий	Практика учебная и производственная, час.	17 недель	24 недель	16 недель	10 недель	12 недель	2 недели	14 недель	21 недель	
О.00	Общеобразовательный цикл		3/13/4	1476	0	1404	556	848	556	0	72	476	624	160	144	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык		Э/3	75	0	57	12	45	12		18	17	24	16	0	0	0	0	0
ОУД.02	Литература		ДЗк1/2	123	0	123	10	113	10			51	72	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык		ДЗ/2	116	0	116	114	2	114			68	48	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	История		ДЗк2/2	106	0	106	20	86	20			34	72	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	Обществознание		ДЗк2/2	116	0	116	14	102	14			68	48	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Математика		Э/3	214	0	196	44	152	44		18	68	96	32	0	0	0	0	0
ОУД.07	Информатика		ДЗ/2	82	0	82	54	28	54			34	48	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Физика		Э/4	129	0	111	47	64	47		18	17	48	16	30	0	0	0	0
ОУД.09	Химия*		ДЗ/4	81	0	81	10	71	10			17	24	16	24	0	0	0	0
ОУД.10	Биология		ДЗ/2	41	0	41	8	33	8			17	24	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	Физическая культура		31,32,33,ДЗ/4	201	0	201	199	2	199			51	72	48	30	0	0	0	0
ОУД.12	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ/2	41	0	41	14	27	14			17	24	0	0	0	0	0	0
ОУД.13	Астрономия		Э/4	64	0	46	4	42	4		18	0	0	16	30	0	0	0	0
ОУД.14	Основы проектной деятельности		ДЗк1/2	41	0	41	0	41	0			17	24	0	0	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Распределение обязательной нагрузки							
								в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс			
												1	2	3	4	5	6		
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий	Практика учебная и производственная, час.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.		
ОУД.15	География		ДЗ/4	46	0	46	6	40	6					16	30	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	252	3/1/3	1086	342	680	175	505	175	0	64	136	72	208	216	0	20	28	0
ОП.01	Технические измерения	7	ДЗ/1, ДЗ/2	112	37	75	22	53	22			51	24	0	0	0	0		0
ОП.02	Техническая графика	10	ДЗ/1, ДЗ/2	113	38	75	33	42	33			51	24	0	0	0	0		0
ОП.03	Основы электротехники	5	Э/5	138	40	80	20	60	20		18	0	0	32	30	0	4	14	0
ОП.04	Основы материаловедения	28	Э/4	155	47	94	21	73	21		14	0	0	64	30	0	0	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	24	Э/4	181	57	110	37	73	37		14	34	24	32	20	0	0	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности*	4	3/4	108	36	72	10	62	10			0	0	16	56	0			
ОП.07	<i>Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание**</i>	72	3/4	108	36	72	8	64	8			0	0	32	40	0	0		0
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок в соответствии с запросом работодателя	102	0/1/0	171	51	102	24	78	24	0	18	0	0	32	40	0	16	14	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах			Распределение обязательной нагрузки								
								в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс			
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий			Практика учебная и производственная, час.	I	2	3	4	5	6	
										сем.	сем.		сем.	сем.	сем.	сем.	сем.		
ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	102	Э/5	171	51	102	24	78	24	18	0	0	32	40	0	16	14	0	
ПМ.00	Профессиональный цикл	0		2290	224	2022	167	343	167	1512	44	0	168	208	0	432	52	406	756
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков Э6	0	0/2/1	120	24	84	0	48	0	36	12	0	0	0	0	0	6	42	36
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	0	ДЗ/5к	24	8	16	0	16	0			0	0	0	0	0	2	14	0
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	0	ДЗ/5к	24	8	16	0	16	0			0	0	0	0	0	2	14	0
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	0	ДЗ/5к	24	8	16	0	16	0			0	0	0	0	0	2	14	0
ПП.01	Производственная практика		ДЗ/6	36	0	36	0	0	0	36		0	0	0	0	0	0	0	36
	Экзамен по модулю	0	Э/6	12	0	0	0				12	0	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.02	Наладка автоматов и полуавтоматов Э6	0	0/2/1	120	24	84	0	48	0	36	12	0	0	0	0	0	6	42	36
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	0	ДЗ/5к	24	8	16	0	16	0			0	0	0	0	0	2	14	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах			Распределение обязательной нагрузки								
								в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс			
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий			Практика учебная и производственная, час.	I	2	3	4	5	6	
										сем.	сем.		сем.	сем.	сем.	сем.	сем.		
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	0	ДЗ/5к	24	8	16	0	16	0			0	0	0	0	0	2	14	0
МДК.02.03	Машиностроительное черчение	0	ДЗ/5к	24	8	16	0	16	0			0	0	0	0	0	2	14	0
ПП.02	Производственная практика		ДЗ/6	36	0	36	0	0	0	36		0	0	0	0	0	0	0	36
	Экзамен по модулю		Э/6	12	0	0	0				12	0	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением Э/6	0	0/4/1	1176	118	1046	134	144	134	768	12	0	0	0	0	0	40	322	684
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	0	ДЗк/5	139	39	100	32	68	32			0	0	0	0	0	16	84	0
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	0	ДЗк/5	140	40	100	59	41	59			0	0	0	0	0	16	84	0
МДК 03.03	Машиностроительное черчение	0	ДЗк/5	117	39	78	43	35	43			0	0	0	0	0	8	70	0
УП.03	Учебная практика		ДЗ/6	84	0	84	0	0	0	84		0	0	0	0	0	0	84	0
ПП.03	Производственная практика		ДЗ/6	684	0	684	0	0	0	684		0	0	0	0	0	0	0	684
	Экзамен по модулю		Э/6	12	0	0	0				12	0	0	0	0	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Распределение обязательной нагрузки							
								в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс			
												1	2	3	4	5	6		
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий	Практика учебная и производственная, час.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.		
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках Э/Б	0	0/3/1	874	58	808	33	103	33	672	8	0	168	208	0	432	0	0	0
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	0	Д3/3	194	58	136	33	103	33			0	24	112	0	0	0	0	0
УП.04	Учебная практика		Д3/3	240	0	240	0	0	0	240		0	144	96	0	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика		Д3/4	432	0	432	0	0	0	432		0	0	0	0	432	0	0	0
	Экзамен по модулю		Э/4	8	0	0	0				8	0	0	0	0	0	0	0	0
ФК.00	Физическая культура	0	1/1/0	140	70	70	68	2	68	0	0	0	0	0	0	0	0	70	0
<i>ФК.01</i>	<i>Физическая культура</i>	0	Д3/5	140	70	70	68	2	68			0	0	0	0	0	0	70	0
	Всего:			4992	636	4176	966	1698	966	1512	180	612	864	576	360	432	72	504	756

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах			Распределение обязательной нагрузки								
								в т.ч по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс			
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий			Практика учебная и производственная, час.	I	2	3	4	5	6	
										сем.	сем.		сем.	сем.	сем.	сем.	сем.		
ПА.00	Промежуточная аттестация по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура", Общеобразовательного цикла (экзамены, консультации, самоподготовка), в том числе: - по обязательной части ППКРС 108 часов; - по обязательной части общеобразовательного цикла 72 часа.					180													
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена			72		72													
Общий объем образовательной программы		252		5064	636	4428	966	1698	966	1512	180	612	864	576	360	432	72	504	756
Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена 72 часа		Всего									семестры								
											1	2	3	4	4	5	5	6	
		Дисциплин и МДК						2664			612	720	480	360	0	72	420	0	

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативная часть	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах			Распределение обязательной нагрузки						
								в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс	
												I сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
								Теоретические занятия по дисциплинам/МДК	Лабораторных и практических занятий	Практика учебная и производственная, час.	17 недель	24 недель	16 недель	10 недель	12 недель	2 недели	14 недель
	Учебной практики		324	0	144	96	0	0	0	84	0						
	Производственной практики		1188	0	0	0	0	432	0	0	756						
	Экзаменов		12	0	0	2	4	1	0	2	3						
	Дифференцированных зачетов (считая ФК)		24	2	8	2	3	1	0	5	3						
	Зачётов (считая ФК)		5	1	1	1	2	0	0	0	0						
	Промежуточная аттестация (экзамены, консультации, самоподготовка)		180	0	0	36	64	8	0	36	36						
	ГИА		72														
	Всего		4428														

*В общеобразовательном цикле ОУД.09 Химия (24 часа) реализуется в 4 семестре 10 недель из них: 8 недель - 16 часов (по 2 часа в неделю), 2 недели - 8 часов (по 4 часа в неделю). В общеобразовательном цикле ОП.06 Безопасность жизнедеятельности (56 часов) реализуется в 4 семестре 10 недель из них: 8 недель - 48 часов (по 6 часов в неделю), 2 недели - 8 часов (по 4 часа в неделю).

