

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ООО «Эксплозивные решения»

С.О. Власова

(представитель работодателя)

« 24 » октября 2022 г.

Рассмотрено и одобрено на заседании

Педагогического совета

Протокол № 2

« 24 » октября 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПБ ГБПОУ

«Промышленно технологический колледж им. Н.И. Путилова»

Г.Ф. Шорников

Приказ № 408

« 24 » октября 2022 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих «Профессионалитет»  
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Промышленно-технологический колледж имени Н.И. Путилова»  
по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

### Квалификация:

ОКПР № 14989 – Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

ОКПР № 18809 – Станочник широкого профиля

**Форма обучения** – очная

**Нормативный срок обучения** – 1 год 10 месяцев (на базе среднего общего образования)

**Режим работы:** 5-ти дневная учебная неделя

*Год начала подготовки 2022*



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ  
ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 1C328236C850F30A2CD3ACBFEEED70A6E

Владелец: Шорников Геннадий Федорович  
Действителен: с 03.11.2023 до 26.01.2025

## **1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

### **1.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования**

#### **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова» разработан на основании приказов:

–Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

–Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. N 824 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации, зарегистрированного Министерством юстиции 20 августа 2013 г. N 29665 (Изменения: приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713).

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации №796 от 01.09.2022г. ((Зарегистрировано в Минюсте России 11.10.2022 N 70461).

При составлении учебного плана учитывались:

–Устав Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»;

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- профессионального;

и разделов:

- физическая культура;
- учебная практика;
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

В соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Деление групп на подгруппы осуществляются на основании Локального акта №11 «Положение о делении учебных групп на подгруппы при изучении отдельных предметов, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов

и видов практик в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Промышленно-технологический колледж» имени Н.И. Путилова».

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 13 недель: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 2 недели зимних каникул.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики по запросу работодателя.

Учебная практика проводится в учебных мастерских.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Обучающимся, успешно освоившим ППКРС, присваиваются квалификации «Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением» и «Станочник широкого профиля».

### **1.3. Обязательная часть циклов основной профессиональной образовательной программы**

На основании п.6.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В п.6.2 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 74 часа, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»:

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станка

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станка

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю в 4-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям. Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю 3-ом семестре после прохождения производственной практики. В третьем семестре на 11 неделе выделено 4 дня на промежуточную аттестацию.

### **Порядок проведения учебной и производственной практики**

Всего на учебную и производственную практику выделяется 1512 часов (из них на учебную практику выделяется 540 часа, на производственную практику 972 часов): 1512 часа в соответствии с ФГОС.

Учебная практика проводится в учебных мастерских. На первом курсе на учебную практику выделяется 336 часов на профессиональный модуль ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках» (204 часа в первом семестре и 132 часов во втором). В конце третьего семестра второго курса предусмотрена производственная четырехнедельная практика (216 часов). По окончании производственной практики на 17 неделе один день промежуточной аттестации выделен для проведения экзамена по ПМ.04 «Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках».

Со второго семестра первого курса начинается изучение профессионального модуля ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением». На учебную практику по профессиональному модулю ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением» выделяется 204 часа (144 часов во втором семестре и 60 часов третьем семестре). Кроме этого, по данному модулю предусмотрена 19-недельная производственная практика (684 часа). Она реализуется концентрировано после изучения всех междисциплинарных курсов профессионального модуля.

Изучение модулей ПМ.01 «Наладка автоматических линий и агрегатных станков» и ПМ.02 «Наладка автоматов и полуавтоматов» проводится в третьем семестре. Присвоение квалификации по данным модулям настоящим планом не предусмотрено. На производственную практику отводится по 36 часов на каждый модуль.

Часы производственной практики в четвертом семестре реализуются последовательно: начиная с ПМ.01 затем ПМ.02 и далее ПМ.03.

Аттестация по итогам производственной практики и экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на которых обучающиеся проходили практику и локальным актом Колледжа № 46 «Положение об учебной и производственной практике в Санкт-Петербургском государственном бюджетном Колледже «Промышленно-технологический колледж имени Н.И. Путилова».

В целях реализации компетентностного подхода предусмотрено использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, имитационных моделей, разбора конкретных ситуаций, групповых работ по поиску

способов устранения неисправностей и т.п.) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

При необходимости возможна частичная реализация образовательной программы по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

#### **1.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть образовательной программы использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов, использован для увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации.

Согласно ФГОС по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» на вариативную часть ППКРС отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

- 43 часов отведены на изучение дисциплины ОП.07 «Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание» (дисциплина по выбору ОУ), для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.7, формирования умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и профессионального самоопределения, умения ориентироваться на современном рынке труда, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан;

- 46 часов отведены на изучение дисциплины ОП.08 «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» (дисциплина по выбору ОУ) для освоения общих компетенций ОК 1- ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК 4.5, в части приобретения умений использовать пакеты прикладных программ для разработки объёмных моделей и чертежей деталей и определения режимов резания, составления управляющих программ с использованием систем автоматического проектирования,

расширения знаний в области систем автоматического проектирования и формирования знаний классификации и основных принципов построения систем автоматизированного проектирования;

- 40 часов отведены на изучение дисциплины ОП.08 «История России» для освоения общих компетенций ОК.1-ОК.7, формирования на формирование у обучающихся представлений о генезисе и развитии российского государства и общества. В рамках курса они смогут как расширить знания, полученные в школе, так и освоить новые факты и интерпретации, связанные с отечественной историей.

- 12 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.04 «Основы материаловедения» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК 1 -7 и профессиональных компетенций ПК 1.1 -1.3, ПК 2.1 -2.3, ПК 3.1 -3.3, ПК 4.1 -4.4 в части приобретения умений использования физико-химических методов исследования металлов, пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности. Знаний основных свойств и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;

- 16 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.05 «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;

- 7 часов добавлено на изучение дисциплины ОП.01 «Технические измерения»;

- 10 часов добавлено на изучение дисциплины ОП.02 «Техническая графика»;

- 6 часов добавлено на изучение дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»;

- 30 часов добавлено на изучение дисциплины ФК.01 «Физическая культура».

- 42 часа добавлены на изучение МДК 04.01 «Технология обработки на металлорежущих станках»;

### **1.5. Формы проведения консультаций**

Консультации для обучающихся по очной форме обучения в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

### **1.6. Текущий контроль знаний**



Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения. Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

### **1.7. Формы проведения промежуточной аттестации**

В соответствии с ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

Формы проведения промежуточной аттестации:

З – зачет;

ДЗ – дифференцированный зачет;

ДЗк – комплексный дифференцированный зачет;

Э – экзамен;

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

По окончании изучения полного курса дисциплины, обучающиеся проходят промежуточную аттестацию, в форме предусмотренной настоящим учебным планом. Через слеш (косую черту) указан номер семестра, в котором проводится промежуточная аттестация.

По окончании изучения дисциплины, обучающиеся сдают зачёт/дифференцированный зачет, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины, либо сдают экзамены, в соответствии с формой контроля предусмотренной настоящим учебным планом. Зачеты, дифференцированные зачеты, комплексные дифференцированные зачеты проводятся в счет часов, отведенных на изучение дисциплины.

Промежуточная аттестация обучающихся по междисциплинарным курсам проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачетета, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК. Он может проводиться в форме теста, написания реферата, проекта и с использованием других форм контроля.

Аттестацией обучающихся по профессиональному модулю является экзамен, в котором обучающийся должен подтвердить требуемый уровень усвоения модуля.

Настоящим учебным планом предусмотрено проведение комплексных дифференцированных зачетов.

Процедура проведения комплексных дифференцированных зачетов соответствует локальному акту Колледжа № 74.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» предусмотрена в форме четырех экзаменов по профессиональному модулю, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

На промежуточную аттестацию в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» отводится одна неделя на втором семестре 1 курса, одна неделя на третьем семестре 2 курса и одна неделя в четвертом семестре 2 курса.

### **1.8. Форма проведения государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии с ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» на Государственную итоговую аттестацию выделено 2 недели.

Форма Государственной итоговой аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и локальным актом № 22, утвержденным директором.

Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

## **1.9. Особенности реализации образовательной программы с применением дистанционных образовательных технологий (ДОТ) и электронного обучения (ЭО)**

Реализация образовательной программы среднего профессионального образования или ее частей по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» может частично осуществляться с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ). Учебные занятия организуются в виде онлайн-курсов, обеспечивающих для обучающихся независимо от их места нахождения и организации, в которой они обучаются, достижение и оценку результатов обучения, путем организации образовательной деятельности в электронной информационно-образовательной среде, к которой представляется открытый доступ через информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет. При реализации рабочей программы учебной дисциплины/МДК или ее частей с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий ведется учет, осуществляется хранение результатов освоения программы на бумажном носителе и/или электронно-цифровой форме.

Администрация Колледжа осуществляет контроль взаимодействия обучающихся с педагогическими работниками, мониторинг ситуации по организации образовательного процесса при реализации образовательной программы с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

Полная информация об организации учебного процесса с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ) отражена в локальных актах Колледжа таких как:

- Положение об организации образовательной деятельности с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения (Локальный акт № 126);
- Положение об учебной и производственной практике (Локальный акт № 46);
- Положением о ГИА (Локальный акт № 22);
- Положение об осуществлении образовательной деятельности в условиях сохранения рисков распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) (Локальный акт № 129);
- И других локальных актах Колледжа, регулирующих учебный процесс.



## 2. Сводные данные по бюджету времени (в часах и/ли неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам, междисциплинарным курсам и учебной практике	В том числе		Производственная практика по профилю специальности	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика					
I курс	40 недель	960 часов	480 часов	-	1	-	11	52
II курс	10 недель	300 часов	60 часов	27 недель/972 часов	2	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>50 недель</b>	35 недель/1260 часа	15 недель/540 часов	<b>27 недель</b>	<b>3 недели</b>	<b>2 недели</b>	<b>13 недель</b>	<b>95 недели</b>

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативные часы	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (в часах)							Распределение обязательной нагрузки				
				Максимальная	Самостоятельная работа	В т.ч. в форме практической подготовки	Обязательная аудиторная			Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		
							Всего занятий	Лекции	В том числе лабораторных и практических занятий		1 семестр	2 семестр	3 семестр		4 семестр
											17 недель	23 недель	10 недель	6 недели	21 недель
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл (включая дополнительный профессиональный блок в соответствии с запросом работодателя )</b>	<b>180</b>		<b>930</b>	<b>286</b>	<b>250</b>	<b>608</b>	<b>443</b>	<b>165</b>	<b>36</b>	<b>272</b>	<b>276</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Технические измерения	7	ДЗ/1, ДЗ/2	111	37	35	74	52	22		51	23	0	0	0
ОП.02	Техническая графика	10	ДЗ/1, ДЗ/2	120	40	41	80	47	33		34	46	0	0	0
ОП.03	Основы электротехники	0	Э/2	138	40	25	80	64	16	18	34	46	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	12	3/2	111	37	35	74	60	14		51	23	0	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	16	Э/2	152	37	35	97	73	24	18	51	46	0	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	6	3/2	111	37	35	74	62	12		51	23	0	0	0
ОП.07	Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание	43	3/3	60	17	10	43	33	10		0	23	20	0	0
ОП.08	История России	40	3/3	58	18	10	40	30	10		0	0	40	0	0
ДПБ.01	Дополнительный профессиональный блок в соответствии с запросом работодателя	46	1/0/0	69	23	24	46	22	24	0	0	46	0	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативные часы	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (в часах)							Распределение обязательной нагрузки				
				Максимальная	Самостоятельная работа	В т.ч. в форме практической подготовки	Обязательная аудиторная			Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		
							Всего занятий	Лекции	В том числе лабораторных и практических занятий		1 семестр	2 семестр	3 семестр		4 семестр
											17 недель	23 недель	10 недель	6 недели	21 недель
ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	46	3/2	69	23	24	46	22	24		0	46	0	0	0
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>42</b>	<b>1/12/4</b>	<b>2394</b>	<b>258</b>	<b>1727</b>	<b>2064</b>	<b>1922</b>	<b>142</b>	<b>72</b>	<b>306</b>	<b>506</b>	<b>280</b>	<b>216</b>	<b>756</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Наладка автоматических линий и агрегатных станков</b>	<b>0</b>	<b>0/2/1</b>	<b>121</b>	<b>26</b>	<b>36</b>	<b>86</b>	<b>86</b>	<b>0</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	0	ДЗ/Зк	30	10	0	20	20	0		0	0	20	0	0
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	0	ДЗ/Зк	30	10	0	20	20	0		0	0	20	0	0
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	0	ДЗ/Зк	16	6	0	10	10	0		0	0	10	0	0
ПП.01	Производственная практика	0	ДЗ/4	36	0	36	36	36	0		0	0	0	0	36
	Экзамен по модулю		Э/4	9			0			9					
<b>ПМ.02</b>	<b>Наладка автоматов и полуавтоматов</b>	<b>0</b>	<b>0/2/1</b>	<b>119</b>	<b>24</b>	<b>36</b>	<b>86</b>	<b>86</b>	<b>0</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	0	ДЗ/Зк	30	10	0	20	20	0		0	0	20	0	0
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	0	ДЗ/Зк	28	8	0	20	20	0		0	0	20	0	0
МДК.02.03	Машиностроительное черчение	0	ДЗ/Зк	16	6	0	10	10	0		0	0	10	0	0
ПП.02	Производственная практика	0	ДЗ/4	36	0	36	36	36	0		0	0	0	0	36
	Экзамен по модулю		Э/4	9		0	0			9					

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативные часы	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (в часах)							Распределение обязательной нагрузки				
											1 курс		2 курс		
				Максимальная	Самостоятельная работа	В т.ч. в форме практической подготовки	Обязательная аудиторная			Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр		4 семестр
							Всего занятий	Лекции	В том числе лабораторных и практических занятий		17 недель	23 недель	10 недель	6 недели	21 недель
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка станков и манипуляторов с программным управлением</b>	<b>0</b>	<b>0/5/1</b>	<b>1291</b>	<b>123</b>	<b>1003</b>	<b>1123</b>	<b>1024</b>	<b>99</b>	<b>45</b>	<b>0</b>	<b>259</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>684</b>
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	0	Э/3	135	41	35	76	49	27	18	0	46	30	0	0
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	0	Э/3	135	41	40	76	40	36	18	0	46	30	0	0
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	0	ДЗ/3	124	41	40	83	47	36		0	23	60	0	0
УП.03	Учебная практика	0	ДЗ/3	204	0	204	204	204	0		0	144	60	0	0
ПП.03	Производственная практика	0	ДЗ/4	684	0	684	684	684	0		0	0	0	0	684
	Экзамен по модулю		Э/4	9	0	0	0			9					
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках</b>	<b>42</b>	<b>0/3/1</b>	<b>863</b>	<b>85</b>	<b>652</b>	<b>769</b>	<b>726</b>	<b>43</b>	<b>9</b>	<b>306</b>	<b>247</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	42	ДЗ/2	302	85	100	217	174	43		102	115	0	0	0
УП.04	Учебная практика	0	ДЗ/2	336	0	336	336	336	0		204	132	0	0	0
ПП.04	Производственная практика	0	ДЗ/3	216	0	216	216	216	0		0	0	0	216	0
	Экзамен по модулю		Э/3	9			0			9					
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>30</b>	<b>2/1/0</b>	<b>204</b>	<b>104</b>	<b>98</b>	<b>100</b>	<b>2</b>	<b>98</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>46</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>



Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативные часы	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (в часах)							Распределение обязательной нагрузки					
											1 курс		2 курс			
				1 семестр	2 семестр	3 семестр		4 семестр	17 недель	23 недель	10 недель	6 недели	21 недель			
				Обязательная аудиторная		Промежуточная аттестация										
Максимальная	Самостоятельная работа	В т.ч. в форме практической подготовки	Всего занятий	Лекции	В том числе лабораторных и практических занятий											
ФК.01	Физическая культура	30	3/1, ДЗ/3	204	104	98	100	2	98		34	46	20	0	0	
	<b>Всего:</b>	<b>252</b>		<b>3528</b>	<b>648</b>	<b>2075</b>	<b>2772</b>	<b>2367</b>	<b>405</b>	<b>108</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>360</b>	<b>216</b>	<b>756</b>	
ПА.00	Промежуточная аттестация по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура" (экзамены, консультации, самоподготовка) по обязательной части ППКРС 108 часов						108									
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена			72			72									
<b>Общий объем образовательной программы</b>				<b>3600</b>	<b>648</b>	<b>2075</b>	<b>2952</b>	<b>2367</b>	<b>405</b>		<b>612</b>	<b>828</b>	<b>360</b>	<b>216</b>	<b>756</b>	
	Консультации 4 часа на человека в год															
<b>ВСЕГО:</b>				Дисциплин и МДК						<b>1260</b>		408	552	300	0	0
				Учебной практики						<b>540</b>		204	276	60	0	0
				Производственной практики						<b>972</b>		0	0	0	216	756
				Экзаменов						<b>8</b>		0	2	2	1	3
				Дифференцированных зачетов (включая ФК)						<b>15</b>		2	4	5	1	3

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вариативные часы	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (в часах)				Распределение обязательной нагрузки					
								1 курс		2 курс			
				Максимальная	Самостоятельная работа	В т.ч. в форме практической подготовки	Обязательная аудиторная		1 семестр	2 семестр	3 семестр		4 семестр
							Всего занятий	Лекции	В том числе лабораторных и практических занятий	Промежуточная аттестация	17 недель	23 недель	10 недель
			Зачётов (включая ФК)			<b>7</b>			1	4	2	0	0
			Промежуточная аттестация			<b>108</b>				36	36	8	28
			ГИА			<b>72</b>							
			Всего			<b>2952</b>							

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
1	<p><b><u>Кабинеты:</u></b>  технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах;  технических измерений;  материаловедения;  технической графики;  электротехники;  безопасности жизнедеятельности.</p>
2	<p><b><u>Лаборатории:</u></b> измерительная.</p>
3	<p><b><u>Мастерские:</u></b>  слесарная;  станочная.</p>
4	<p><b><u>Тренажёры, тренажёрные комплексы:</u></b>  тренажёр для отработки координации движения рук при токарной обработке;  демонстрационное устройство токарного станка;  тренажёр для отработки навыков управления суппортом токарного станка;  тренажёр для отработки приёмов рубки; тренажёр для отработки приёмов опиливания;  тренажёр для отработки приёмов резания ножовкой; тренажёр для обучения работе молотком.</p>
5	<p><b><u>Спортивный комплекс:</u></b>  спортивный зал;  открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.</p>
6	<p><b><u>Залы:</u></b>  библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  актовый зал.</p>

