

Санкт-Петербургское государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Промышленно-технологический колледж»

# СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО

Рабочая тетрадь  
Учебное пособие

2015 г.

## ВВЕДЕНИЕ

Цель данной рабочей тетради – помочь обучающимся, изучить теоретические основы слесарного дела.

В настоящее время рыночных отношений, к слесарю предъявляются повышенные требования. Слесарь должен уметь осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования, выбирать рациональные методы ремонта.

В современном производстве используется оборудование усложнённой конструкции.

Слесарь должен разрабатывать технологию ремонта таким образом, чтобы ремонт проходил в кратчайшие сроки. Для этого необходимо использовать справочную литературу, применять различные приспособления.

Рабочая тетрадь помогает осваивать программу для обучения слесарей 3го разряда. Задания составлены таким образом, что сначала формируются основные понятия, а потом технология ремонта механизмов.

Представленные в рабочей тетради задания развивают техническое мышление, помогают закреплять материал, изученный на уроках, получать знания, необходимые для ремонта и обслуживания промышленного оборудования, прививают умение самостоятельно получать необходимые знания с помощью справочной литературы.

Рабочая тетрадь предназначена для организации самостоятельной работы обучающихся, проведения контроля со стороны преподавателя и самоконтроля.

## ЗАДАНИЕ 1. Общие сведения о слесарной обработке.

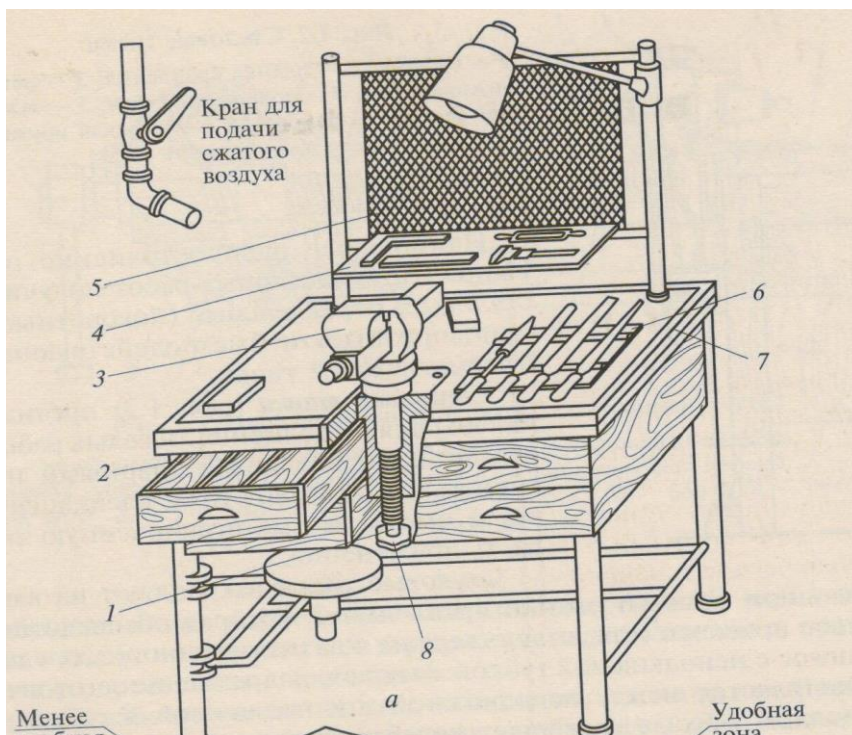
1. Укажите виды работ, которые выполняет слесарь: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

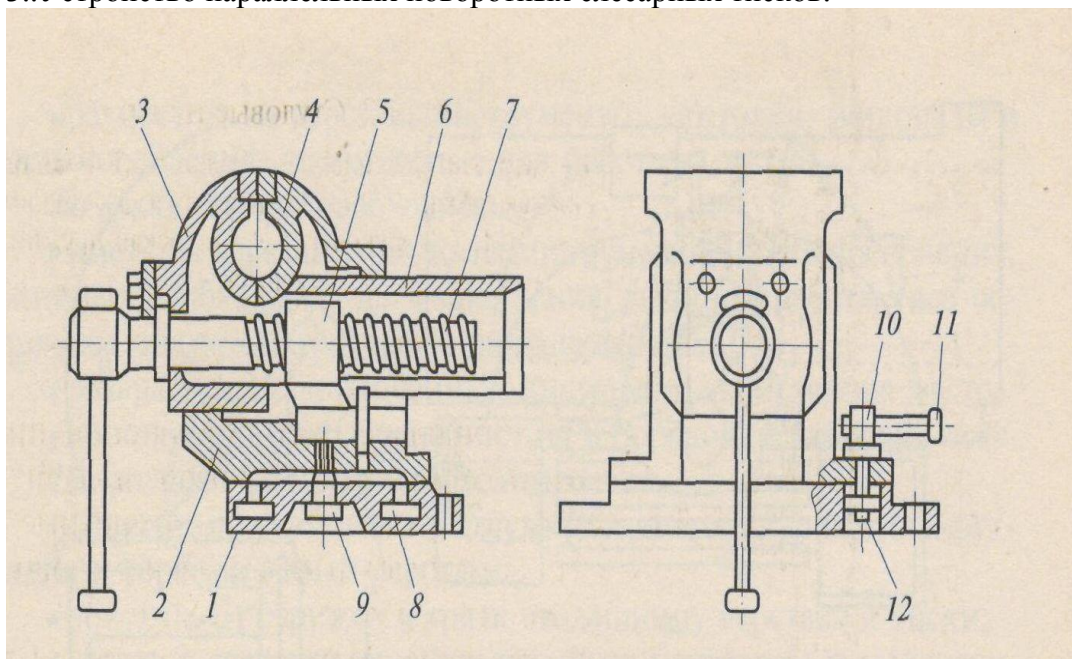
\_\_\_\_\_

2. Опишите общий вид слесарного верстака:



1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_
8. \_\_\_\_\_

3..Устройство параллельных поворотных слесарных тисков:



1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_
8. \_\_\_\_\_
9. \_\_\_\_\_
10. \_\_\_\_\_
11. \_\_\_\_\_

4.Опишите организацию рабочего места \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

5.Объясните правила \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

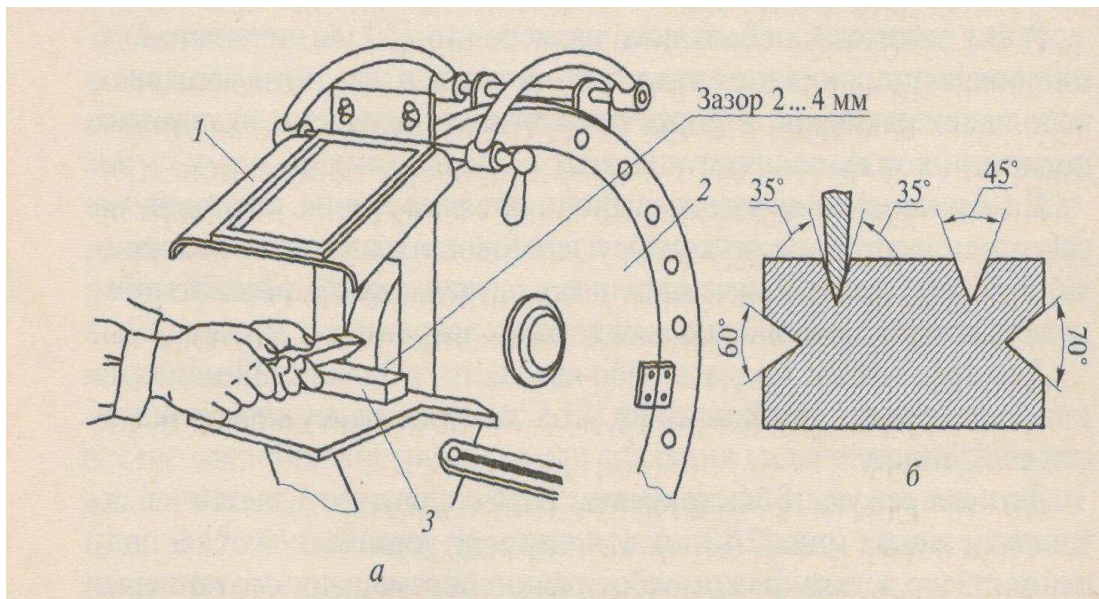
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

6. Перечислите устройство заточного станка:



1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_

7. Объясните культуру труда слесаря \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

8. Качество продукции \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

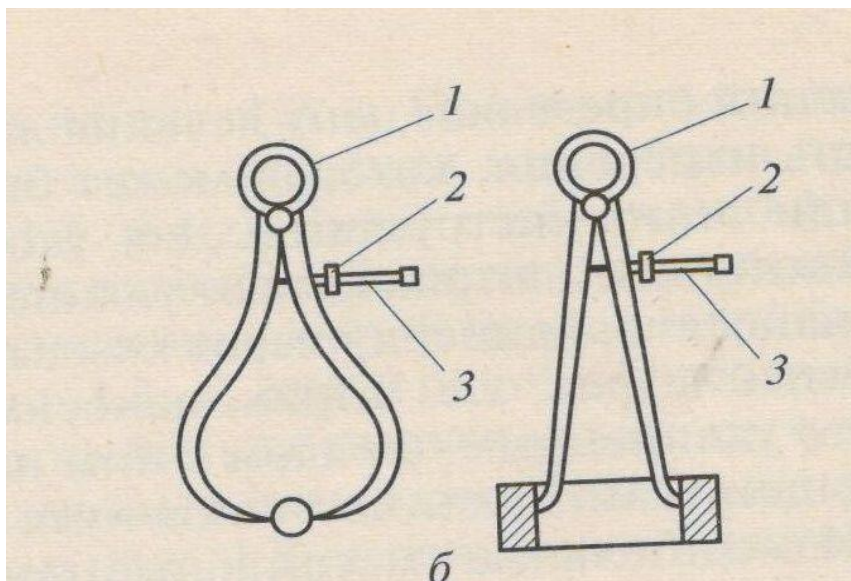
---

---

---

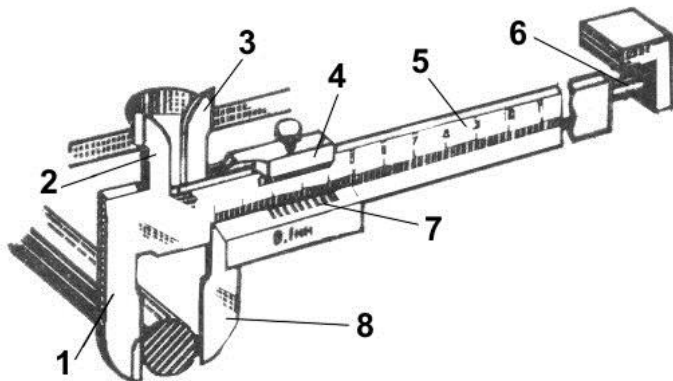
## ЗАДАНИЕ 2. Контрольно – измерительный инструмент.

1. Перечислите основные части кронциркуля:



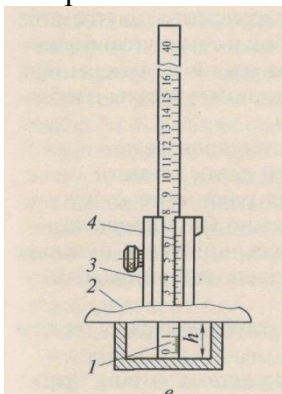
1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_

2. Перечислите основные части штангенциркуля:



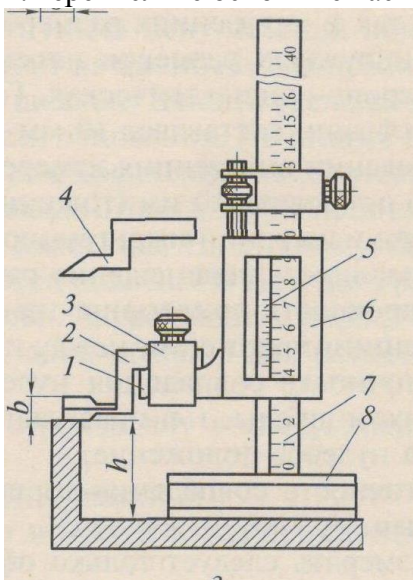
1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_
8. \_\_\_\_\_

3. Перечислите основные части штангенглубомера:



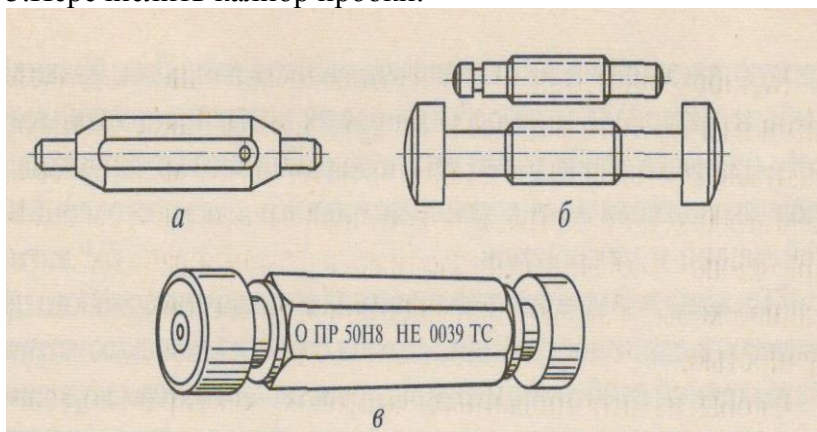
1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_

4. Перечислите основные части штангенрейсмуса:



1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_
8. \_\_\_\_\_

5. Перечислить калибр пробки:

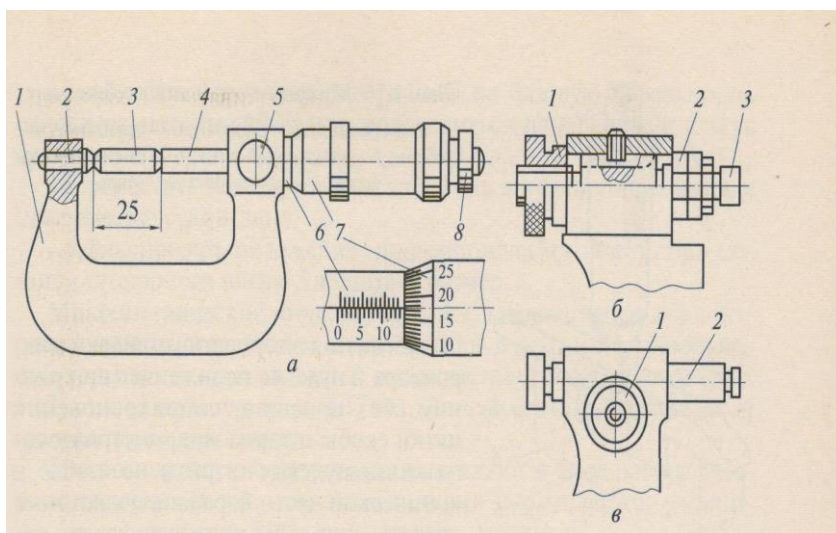


а) \_\_\_\_\_

б) \_\_\_\_\_

в) \_\_\_\_\_

6. Перечислите основные части гладкого микрометра М10:



1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

7. \_\_\_\_\_

8. \_\_\_\_\_

**Конструкционные и инструментальные материалы.**

1. Перечислите механические свойства материалов:

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_



2.Перечислите технологические свойства материалов:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_

3.Пластичность – это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4.Твёрдость – это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

5.Износостойкость – это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

6.Ковкость- это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

7.Свариваемость – это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

8.Обрабатываемость- это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

9.Перечислите цветные металлы \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

10.Перечислите черные металлы \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### ЗАДАНИЕ 3. Подготовительные операции слесарной обработки

1. Разметка – это \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

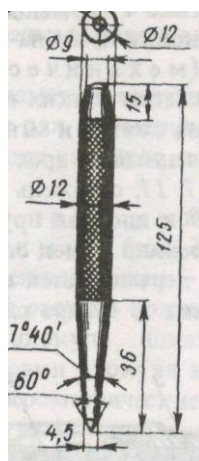
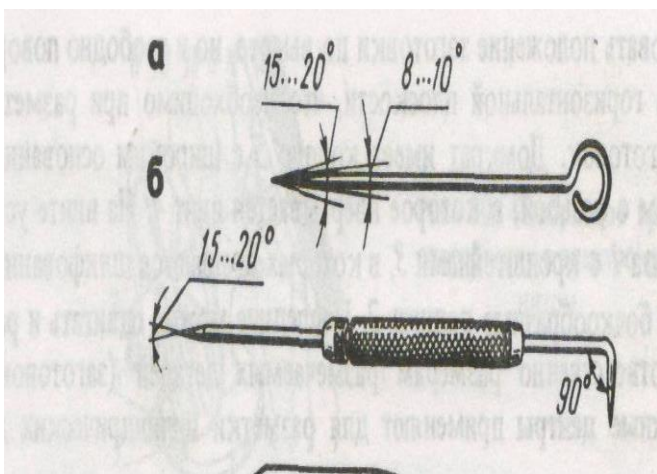
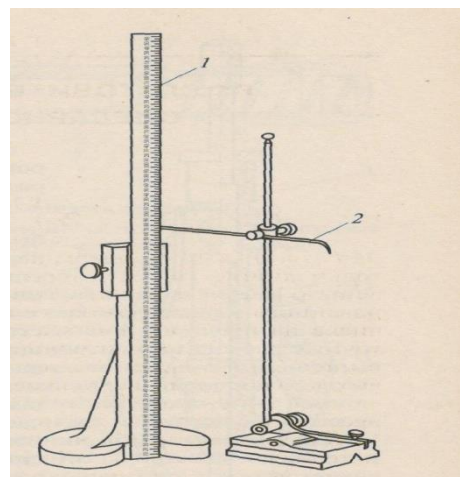
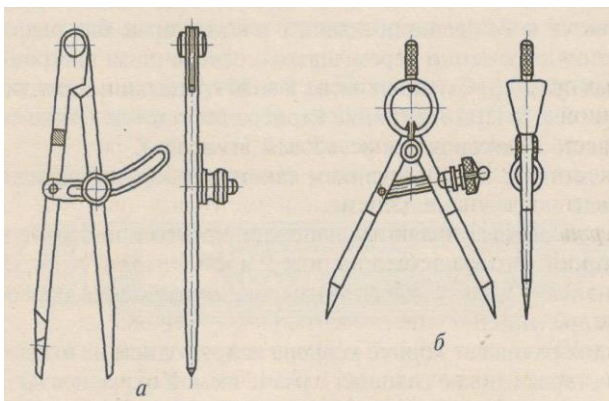
2. Плоскостную разметку применяют \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3. Пространственную разметку применяют \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4. Перечислите инструменты применяемые при разметке:



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

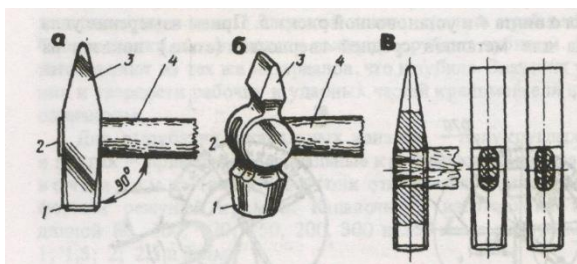
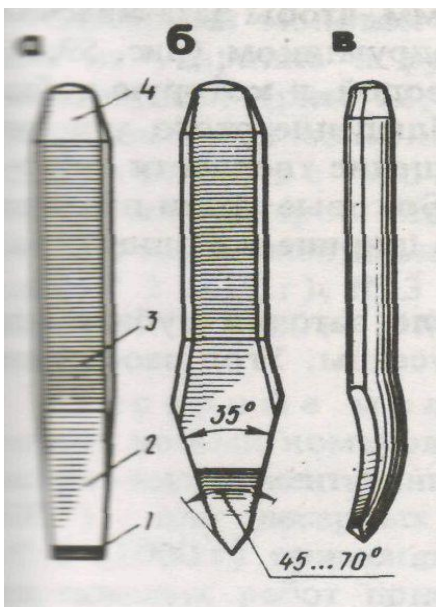
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

5. Рубкой называется \_\_\_\_\_

Перечислите инструменты применяемые при рубке



---

---

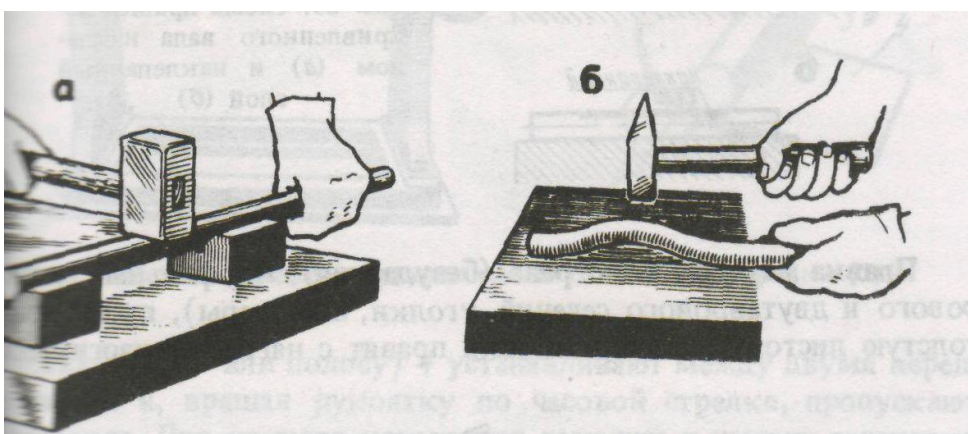
---

---

6. Правка - это \_\_\_\_\_

---

---



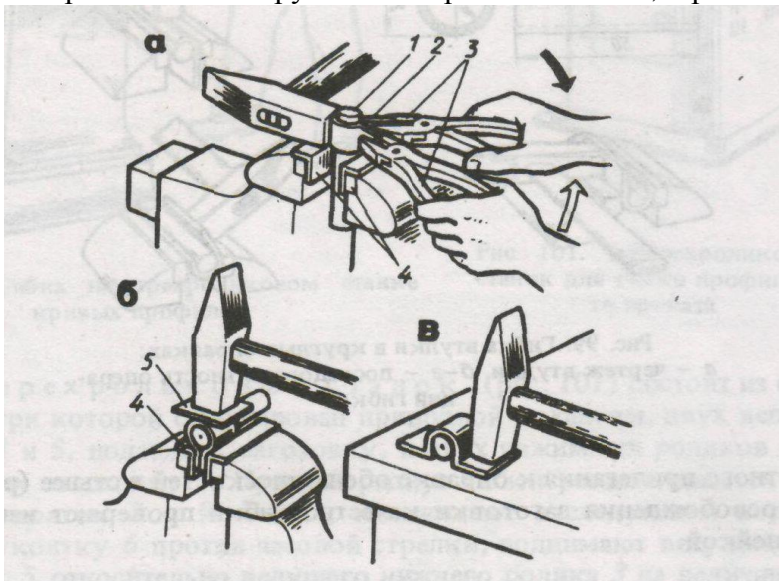
7. Перечислите инструменты при правке металла \_\_\_\_\_

---

---

8. Гибкой называется \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

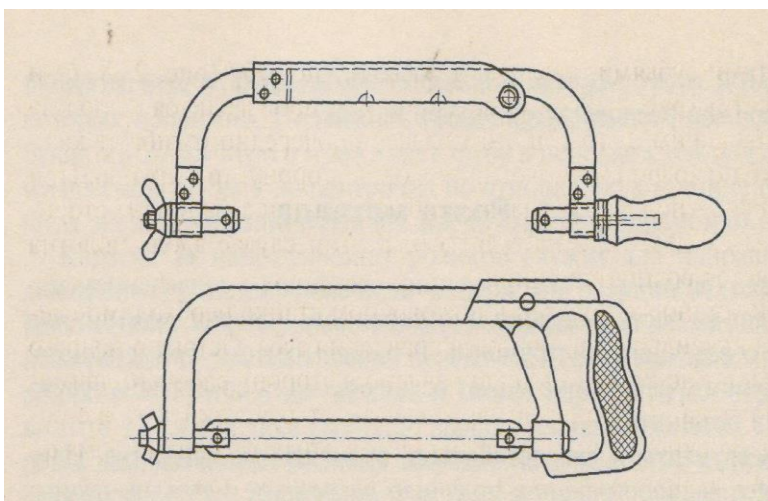
9. Перечислите инструменты и приспособления, применяемые при гибки металла.

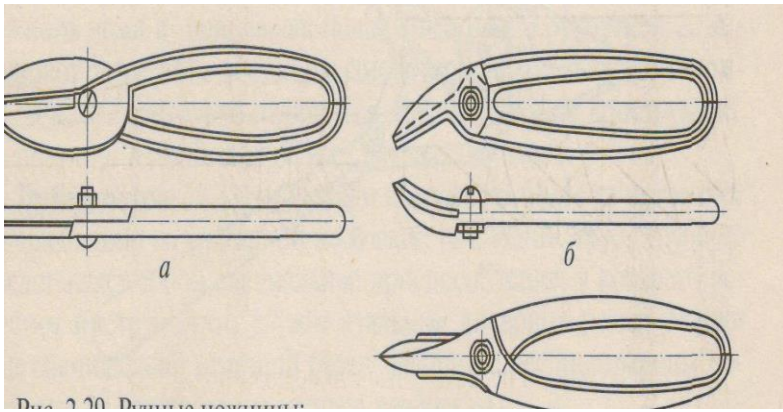


\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

10. Резка это \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

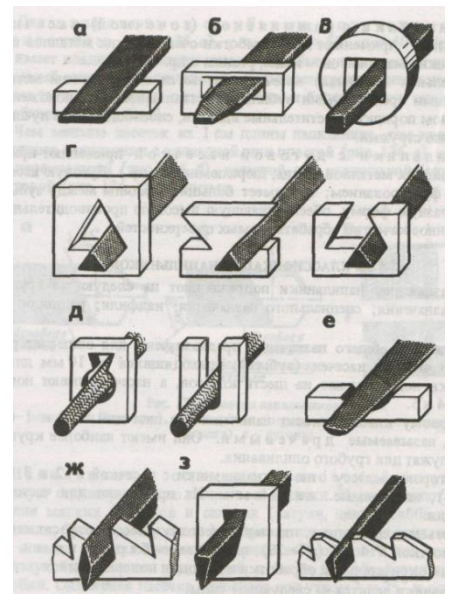
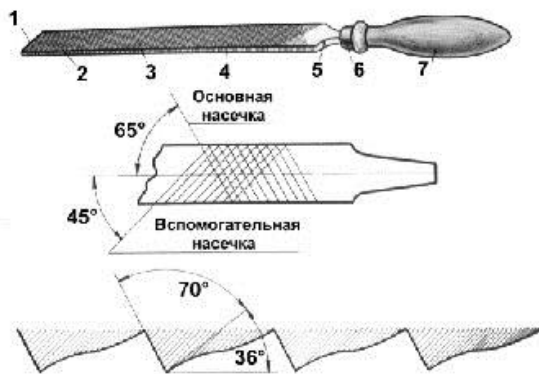
11. Перечислите инструменты и приспособления, применяемые при резке металла:





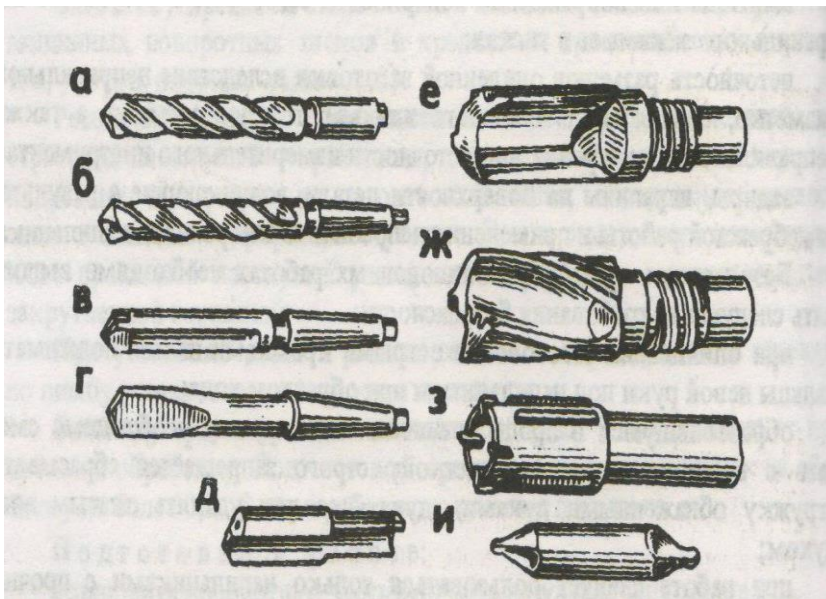
12. Опилвание – это \_\_\_\_\_

13. Перечислите виды напильников:



14.Сверление – это \_\_\_\_\_

15. Перечислите инструменты применяемые при сверлении металла:



16.Зенкерование – это \_\_\_\_\_

17.Развёртывание \_\_\_\_\_

18.От чего происходит износ свёрл \_\_\_\_\_

---

---

---

---

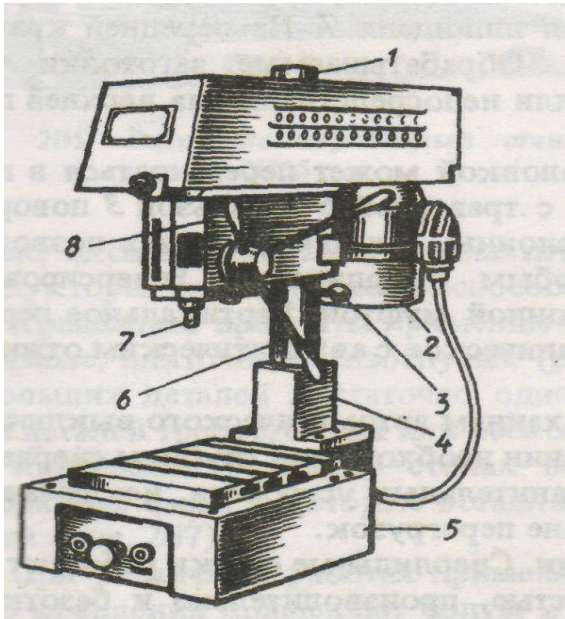
---

---

---

---

19. Устройство сверлильного станка:



---

---

---

---

---

---

---

---

20. Обработка резьбовых поверхностей – это \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

21. Распиливание – это \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

22. Припасовка – это \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

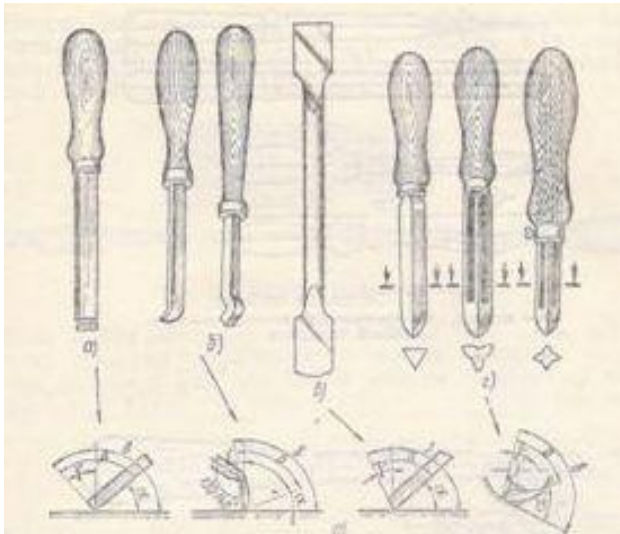
23. Шабрение – это \_\_\_\_\_

---

---

---

24. Перечислите виды шаберов:



---

---

---

---

---

25. Притирка-

---

---

---

---

---

26. Доводка-

---

---

---

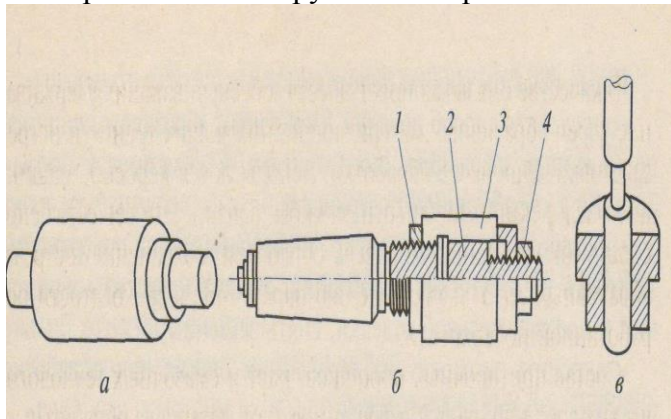
---

---

27. Материалы для притирки и доводки



28.Перечислите инструменты и приспособления для доводки и притирки.



---

---

---

---

---

---

---

---

29.Механизация притирочных и доводочных работ \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

30.В чём состоит основное отличие распиливания от припасовки \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

#### ЗАДАНИЕ 4. Технологический процесс слесарной обработки.

Технологический процесс- \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Элементы технологического процесса:

Операция- \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Переход- \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Проход- \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Как осуществляется разработка технологического процесса \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Как выбирают инструмент (режущий и контрольно –измерительный) при обработке заготовок \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Перечислите виды технологической документации \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

Основные источники:

- 1.Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу: Учебное пособие для проф.тех.училищ – М.: 2012. – 206 с.
- 2.Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь – М.: ОИЦ «Академия», 2012
- 3.Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: учебник для начального профессионального образования/ - М.: Издательский центр «Академия», 2011.

Дополнительные источники:

- 1.Комплект инструкционных карт по курсу «Общеслесарные работы» М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 16 с.
- 2.Электронные ресурсы «Слесарные работы». Форма доступа: [http: //metalhandling.ru](http://metalhandling.ru)